

NewAir I.B. Flex®

Sistema de embalaje
hinchable

Embalaje
hinchable
de altas
prestaciones



MAYOR RENDIMIENTO, DISEÑO COMPACTO

El sistema de embalaje hinchable NewAir I.B. Flex® produce materiales NewAir I.B.® y Bubble Wrap® IB a una velocidad de hasta 30 metros por minuto. El hinchado más rápido del material aumenta la productividad y la eficacia de los operarios, y facilita el embalaje de más productos en menos tiempo. El sistema NewAir I.B. Flex® tiene un diseño compacto (ocupa menos de 0,5 m²), que garantiza una baja ocupación de espacio de almacén.

EL PERFECTO HINCHADO REDUCE LA NECESIDAD DE MATERIAL DE EMBALAJE HASTA UN 50%

Existe una amplia gama de films para el sistema NewAir I.B. Flex®. Utilizando el film más adecuado para cada aplicación es posible ahorrar hasta un 50% de material sin perder protección.

FIABILIDAD INIGUALABLE

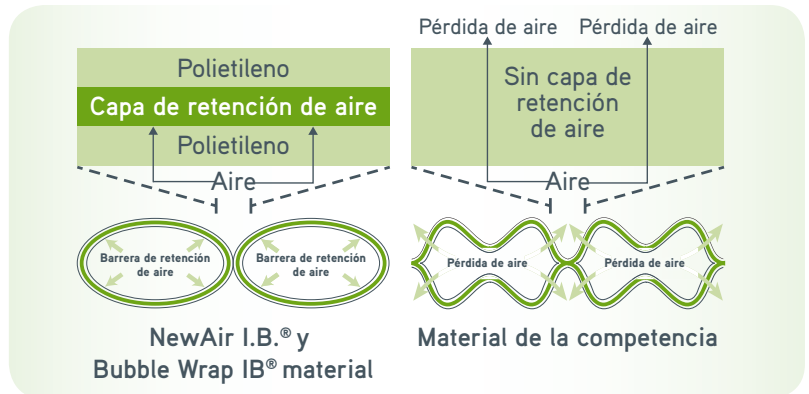
Los retrasos en la producción pueden disminuir la productividad. Limite la posible pérdida de rendimiento con el sistema de embalaje hinchable NewAir I.B. Flex®. El equipo se fabrica con componentes, materiales y revestimientos de altas prestaciones para conseguir un sistema de gran fiabilidad y larga vida útil.

LOS ACCESORIOS MÁS ADECUADOS PARA CADA APLICACIÓN

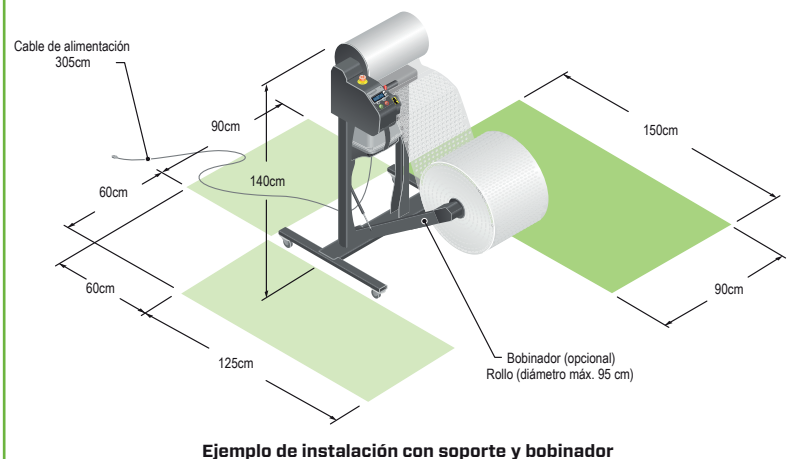
El sistema NewAir I.B. Flex® dispone de una serie de accesorios que ayudan a mejorar su rendimiento:

- Soporte del sistema y bobinador
- Sistema de corte programable Instasheet™
- Sistema de abastecimiento Jet Stream®

LA DIFERENCIA ESTÁ EN LA BARRERA



ESPECIFICACIONES



Requisitos eléctricos:

220/240 VAC, 50/60 Hz, monofásico, 2A

Peso:

Peso del equipo: 29kg

Peso del equipo + soporte: 51kg

Peso del equipo + soporte + bobinador: 59kg

Dimensiones (L x A x H):

74cm x 66cm x 48cm

